

Ultraschall Luftbefeuchter Modell HU-25 OG

Produktbeschreibung

Die Contronics Luftbefeuchter sind durch ihre kompakte Bauweise, die idealen Geräte für die Befeuchtung von Vitrinen, Keller, Räume und Läden.

Die Luftbefeuchter verfügen über einen Wasseranschluss. Die Geräte können direkt, mit einem Fühler oder via externem Signal gesteuert werden.

Das Chromstahlgehäuse ist äusserst robust und pflegeleicht. Das eingebaute Spülprogramm wechselt das Wasser im Befeuchter regelmässig aus.



Technische Daten

Schwingelemittelfrequenz	1.7 MHz
Befeuchterleistung	Max. 1.2 l/h
Lebensdauer Schwinger	10'000 Stunden
Durchmesser Luftaustritt	2 x 40mm
Durchmesser Lufteintritt	80mm
Luftstrom	Einstellbar
Schlauchlänge	Max. 12m
Wasserleitungsdruck	1 bis 6 Bar
Wasseranschluss	3/4" Aussen
Wasserablauf	1/2" Aussen
Wasserhärte	Max. 8° deutsche Härte
Spülintervall	1 mal pro Stunde
Wasserreservoir Inhalt	0.3 Liter
Spannung	230 Volt
Leistungsaufnahme	120 Watt
Umgebungstemperatur	0°C. bis 35°C.
Wassertemperatur	5°C. bis 25°C.
Aussenmasse (L x B x H)	270 x 260 x 160mm
Material	Nirostahl 316L
Gewicht	8.0 Kg
Ozonkapazität	20 mg/h
Ozoneinschaltung	Zeitschaltuhr

Zusätzliche Optionen

Umkehrosmoseanlage
Feuchtefühler mit Stecker
Externer Hygrostat mit Digitalanzeige
Feuchtefühler
Anschlusskabel 0 - 10 Volt (2m)
Raumhygrostat mit eingebautem Feuchtigkeitssensor