

Ultraschall Luftbefeuchter HU-45

PRODUKTINFORMATION



Qualitativ hochwertige, nachhaltige Befeuchtung

- Edelstahl
- Geringer Energieverbrauch
- Optimale Hygiene
- Spülprogramm
- Eingebauter Ozongenerator (Option)
- Hohe Kapazität pro Transducer
- Geräuscharm
- Eingebauter Hygrostat
- Präzise Proportionalsteuerung
- Externe Steuerung 0-10 Volt

Qualitativ hochwertig

Die Befeuchter der HU-Serie wurden speziell für das Befeuchten von Frischwaren entwickelt. Oberstes Ziel ist dabei eine absolute Hygienegarantie.

- Die Befeuchter werden aus chemisch poliertem Edelstahl 316L gefertigt, so dass sich an dem Material keine Bakterien festsetzen können und das Gerät einfach reinzuhalten ist.
- Ein automatisches Spülprogramm sorgt dafür, dass der Befeuchter stündlich gespült und wieder mit frischem Wasser aufgefüllt wird.
- Wenn der Befeuchter ausgeschaltet wird, wird das interne Reservoir automatisch entleert, so dass kein Wasser im Gerät zurückbleibt.
- Contronics liefert passende preisgünstige Filteranlagen, die auf dem Prinzip der Umkehrosmose basieren. Die Filter befreien das Wasser sowohl von Bakterien als auch von Kalk und Nährstoffen.
- Luftseitig wird zum Abtöten von aeroben Bakterien ein Ozongenerator eingesetzt. Nachts wird für die Dauer von 2 Stunden Ozon in den Befeuchter und die angeschlossene Anlage eingespritzt. Ozon ist ein effektives Mittel zur schnellen und sicheren Abtötung von Bakterien auch in den kleinsten Ecken. Ozon (O₃) ist ein instabiles Gas. Es verwandelt sich schnell und ohne Rückstände in normalen Sauerstoff (O₂).

Nachhaltig

Nachhaltigkeit steht bei Contronics an erster Stelle.

- Eine positive Energiebilanz beim Kühlen. Der Energieverbrauch des Befeuchters wird durch die Energieeinsparung des Kühlgeräts mehr als ausgeglichen. Denn ein HU-45 liefert pro Stunde 2,0 KW an Kühlenergie (adiabatischer Effekt).
- Pro Jahr lassen sich die CO₂-Emissionen mit einem HU-45 um 6 t reduzieren.
- Der Befeuchter leistet einen Beitrag zur Verbesserung der Nahrungskette. Es müssen viel weniger verdorbene Frischwaren weggeworfen werden. Der Abfallstrom wird um 50 % reduziert.
- Frische und hygienisch gelagerte Produkte leisten einen Beitrag zu einem gesünderen Leben.

Prämierte Entwicklung

Befeuchter von Contronics sind die einzigen ihrer Art, die speziell für Frischwaren entwickelt wurden. Diese Innovation und ihr erfolgreicher Einsatz im Weltmarkt wurden mit dem begehrten Eureka Lynx Award ausgezeichnet.

Der HU-45 ist besonders für Gemüse- und Obsttheken mit einer Länge von 3 m und für Kühlhäuser mit einer Größe bis zu 750 m³ geeignet.

Technische Daten HU-45

<i>Transducerfrequenz</i>	1,7 MHz
<i>Maximale Leistung</i>	0-3,0 kg / Stunde (Einstellbar)
<i>Lebensdauer transducers</i>	10.000-20.000 Stunde
<i>Größe Wassertröpfchen</i>	1-3 Mikron
<i>Durchmesser Ausblasflansches</i>	4 x 40 mm oder 1 x 80 mm mit Adapter
<i>Durchmesser Ansaugflansches</i>	80 mm
<i>Luftstrom</i>	Einstellbar (0 – 60 m ³ 0 Pa)
<i>Rohrlänge pro Ausblas</i>	6 Meter
<i>Wasserleitungsdruck</i>	1 – 6 bar
<i>Wasseranschluss</i>	¾" Außen
<i>Maximale Wasserhärte</i>	8° dH (Verwendung von entmineralisiertem Wasser wird dringend empfohlen)
<i>Spülfrequenz</i>	1 x pro Stunde (Einstellbar)
<i>Wasserabfluss</i>	½" Außen
<i>Inhalt des Wasserbehälter</i>	650 cm ³
<i>Netzspannung</i>	230V ± 10% 50/60 Hz
<i>Stromverbrauch</i>	250W
<i>Umgebungstemperatur</i>	0 °C bis 35 °C
<i>Wassertemperatur</i>	5 °C bis 25 °C
<i>Umgebungstemperatur im</i>	
<i>Vergl. Zufurzur Lufttemperatur</i>	Nicht kondensierend
<i>Abmessungen (LxWxH)</i>	325 x 265 x 215 mm
<i>Gehäuse</i>	Edelstahl 316L
<i>Gewicht</i>	11,5 kg

Lieferbare Ausführungen

HU-45	Standardausführung mit 4x40 mm-Auslässen
HU-45OG	Gleiche Ausführung mit eingebautem Ozongenerator
HU-45-2X40	mit 2x40 mm-Auslass
HU-45OG-2X40	Gleiche Ausführung mit eingebautem Ozongenerator
HU-45-1X80	mit 1x80 mm-Auslass
HU-45OG-1X80	Gleiche Ausführung mit eingebautem Ozongenerator

HU-45OG (mit eingebautem Ozongenerator)

Ozonkapazität	0 – 20 mg / Stunde
Ozoneinschaltung	über Zeitschaltuhr mit Tagesprogrammierung

Zubehör

LP-10, LP-10BP	Umkehrosmoseanlage
HS-91P	Feuchtefühler mit Stecker
DZR-45	Externer Hygrostat mit Digitalanzeige
HTR-10	Raumhygrostat mit eingebautem Feuchtigkeitsensor und Fernbedienung
HS-91	Feuchtefühler
HK-01	Anschlusskabel 0 - 10 Volt (2m)