

Incubateur réfrigéré à groupe compresseur ICP 110

- * **Capacité 108 litres**
- * **Plage de 1°C. jusqu'à +60°C.**
- * **Gamme de 108 à 749 litres**
- * **Chambre en acier inox**
- * **Twin Display**
- * **Control Cockpit**
- * **Dégivrage automatique ultra efficace**
- * **Diverses interfaces**

Description produit

Modèle idéal pour les températures proches du point de congélation et en-dessous. Pour toutes les applications qui requièrent des alternances rapides de phases chaudes et froides dans le cadre d'un programme à rampes, les incubateurs réfrigérés à groupe compresseur déploient leur pleine forme, tout en travaillant avec beaucoup de discrétion. En raison du système de régulation finement ajusté, les températures de consigne sont atteintes rapidement sans avoir à recourir à une accélération passagère très énergivore.



Données techniques

Capacité	108 litres
T°C	-12°C. à +60°C.
Voltage	220 - 240 V
Poids	109 Kg
Dimensions ext.	745 x 1233 x 584 (L x H x P en mm)
Dimensions int.	560 x 480 x 400 (L x H x P en mm)
Max. d'étagères	5
Equipement int.	2 grilles inox

Options

Eclairage intérieur
Prise intérieure
Alarme contact sec
Ouverture vers la gauche