

Kondensatpumpe Mini Tank

Produktbeschreibung

Bei der Entwicklung unseres Behälterpumpensortiments wurden Ihre Bedürfnisse als Anlagenbauer berücksichtigt. Einfach zu installieren und zu warten, mit sofort einsatzbereitem Dreh-/Klick-Rückschlagventil und eingebauter Wasserwaage ausgestattet. Wenn die Zeit kostbar ist, bieten Aspen-Behälterpumpen standardmäßig unübertroffene Leistung bei einfacher Installation.

Die neue und verbesserte Mini Tank-Pumpe kann an der Wand, am Boden, in der Wanne oder an einer M8 / M10 Gewindestange hängend montiert werden. Dank der Kolbentechnik ist die Pumpe kompakt, leistungsstark und multifunktional.



Technische Daten

Fördermenge	35 l/h
Förderhöhe max.	15 Meter
Behältervolumen	0.24 Liter
Amp/Watt	0.1/23
Schlauchanschluss	6mm und 10mm
Netzkabel	1.5 Meter
Aussenmasse	210 x 89 x 69 (L x B x H in mm)
Gewicht	0.57 Kg

Leistungsdiagramm

