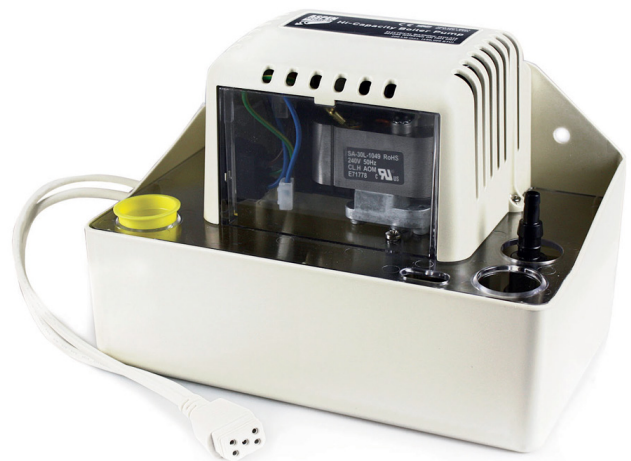


Brennwertpumpe Hi-Capacity

Produktbeschreibung

Ein Brennwertkessel ist ein höchst effektives Heizsystem, das die Wärme aus Abgasen wiedergewinnt und überschüssiges Wasser abgibt. Unsere Hochleistungspumpen für die Brennwerttechnik entfernen dieses überschüssige Wasser und bieten hervorragende Leistung, einfache Wartung und perfekte Optik.

Diese leistungstarke Pumpe für die Brennwerttechnik bietet unübertroffene Leistung und ist ideal für gewerbliche Anwendungen.



Technische Daten

Fördermenge	370 l/h
Förderhöhe max.	3.7 Meter
Behältervolumen	2 Liter
Amp/Watt	0.95/218.5
Schlauchanschluss	6mm und 10mm
Netzkabel	2 Meter
Aussenmasse	235 x 140 x 161 (L x B x H in mm)
Gewicht	1.75 Kg

Leistungsdiagramm

