

Pompe à condensat SI 1805

Description produit

Pompe centrifuge avec réservoir.

- Pompe appropriée pour les condensats lourdement chargés.
- Contact d'alarme fermé hors tension, autorisant l'extinction automatique du compresseur, du climatiseur ou de l'électrovanne.
- Protection contre la surchauffe: 130°C.



Données techniques

Débit	500 l/h
Hauteur max.	5 mètres
Volume du réservoir	0.5 litres
Watt	90
Diamètre du port	10mm
Câble	2 mètre
Dimensions ext.	195 x 130 x 132 (L x l x H en mm)
Poids	2 Kg