

# Kondensatpumpe SI 1805

---

## Produktbeschreibung

Zentrifugalpumpe mit Behälter

- Pumpe für stark belastete Kondensate geeignet
- Alarmkontakt stromlos geschlossen, der das automatische Abschalten des Verdichters, des Klimagerätes oder eines Magnetventils ermöglicht.
- Überhitzungsschutz: 130°C.



## Technische Daten

Fördermenge	500 l/h
Förderhöhe max.	5.4 Meter
Behältervolumen	0.5 Liter
Watt	90
Schlauchanschluss	10mm
Netzkabel	2 Meter
Aussenmasse	195 x 130 x 132 (L x B x H in mm)
Gewicht	2 Kg